

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 191 621 A2**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
27.03.2002 Patentblatt 2002/13

(51) Int Cl.7: **H01M 8/10, H01M 8/02,
C08J 5/22**

(21) Anmeldenummer: **01113339.4**

(22) Anmeldetag: **01.06.2001**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: **22.09.2000 DE 10047551**

(71) Anmelder: **GKSS-FORSCHUNGSZENTRUM
GEESTHACHT GMBH
21502 Geesthacht (DE)**

(72) Erfinder:
• **Pereira Nunes, Suzana Prof.
21502 Geesthacht (DE)**

- **Peinemann, Klaus-Viktor Dr.
21502 Geesthacht (DE)**
- **Rikowski, Eckhard
33102 Paderborn (DE)**
- **Paul, Dieter Prof.
14532 Teltow (DE)**
- **Fritsch, Detlev Dr.
21465 Hamburg (DE)**

(74) Vertreter: **Niedmers, Ole, Dipl.-Phys. et al
Patentanwälte,
Niedmers & Seemann,
Van-der-Smissen-Strasse 3
22767 Hamburg (DE)**

(54) **Membran für eine Direkt-Methanol-Brennstoffzelle (DMFC)**

(57) Bereitgestellt wird eine anorganisch modifizierte Membran für elektrochemische Vorrichtungen, insbesondere für die Direkt-Methanol-Brennstoffzelle, aus einem organischen Polymer und einer darin fein verteilten anorganischen Phase. Bei dem Polymer handelt es sich dabei um ein sulfoniertes Polymer. Die anorganische Phase ist aus Oxiden von Silizium, organisch modifizier-

tem Silizium, Titan und/oder Zirkonium aufgebaut, wobei die Oxide zumindest teilweise durch Phosphate ersetzt sein können. Diese Membran verfügt über eine niedrige Methanol- und Wasserpermeabilität und gleichzeitig über eine hohe Protonenleitfähigkeit sowie über eine hohe mechanische Stabilität.

EP 1 191 621 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine anorganisch modifizierte Membran für elektrochemische Vorrichtungen, insbesondere für die Direkt-Methanol-Brennstoffzelle, aus einem organischen Polymer und einer darin fein verteilten anorganischen Phase, die Verwendung dieser Membran für eine Direkt-Methanol-Brennstoffzelle und ein Verfahren zu deren Herstellung.

[0002] Aufgrund der knappen Vorräte an fossilen Brennstoffen und der bei deren Verbrennung auftretenden Emissionen wird derzeit intensiv nach alternativen Wegen für eine Energieumwandlung bei gleichzeitig niedriger Emission gesucht. In der Zukunft könnten dabei elektrochemische Vorrichtungen eine wesentliche Rolle spielen, welche in der Lage sind, Strom zu produzieren und dabei keine Emissionen zu verursachen. In diesem Zusammenhang sei beispielsweise auf die Brennstoffzelle verwiesen.

[0003] Von den verschiedenen Technologien stellt die sog. Direkt-Methanol-Brennstoffzelle (Direct Methanol Fuel Cell; DMFC) eine der vielversprechendsten Möglichkeiten für mobile Anwendungen dar, da diese DMFC technisch einfach aufgebaut ist und die Lagerung des Methanols einfach ist. Bei der DMFC wird Methanol in Form einer wässrigen Lösung in die Elektroden-Membran-Elektroden-Einheit (Membrane Electrode Assembly, MEA) eingeführt. Die DMFC kann dabei ebenso einfach konstruiert sein wie eine Wasserstoff-Brennstoffzelle. Die Brennstoffspeicherung ist jedoch viel einfacher und kostengünstiger.

[0004] Die DMFC wandelt Methanol an der Anode direkt in Protonen und CO_2 um. Die Protonen werden an den Elektrolyten, bei dem es sich um eine spezielle Polymermembran handelt, abgegeben. An der Kathode wird Sauerstoff aus der Luft reduziert und bildet zusammen mit den Protonen, die durch den Elektrolyten bzw. die Polymermembran gewandert sind, Wasser.

[0005] Verschiedene Problemstellungen der DMFC sind jedoch noch nicht hinreichend gelöst, wodurch der Durchbruch der DMFC in der Autoindustrie bisher verhindert wurde. Zu diesen Problemstellungen gehören insbesondere die Wirkungseinbußen in Folge von Methanoldurchtritt durch die Elektrolytmembran. Bedingt dadurch verfügt die DMFC nur über eine schwache Leistung.

[0006] Membranen für die DMFC sollten über eine hohe Protonenleitfähigkeit, eine niedrige Wasser- und Methanol-permeabilität und über eine gute Stabilität gegenüber radikalischen Angriffen verfügen sowie billig herzustellen sein. Bei den bisher eingesetzten Membranen handelt es sich beispielsweise um solche, die unter der Marke Nafion vertrieben werden. Die Kosten dieser Nafion-Membranen sind jedoch zu hoch. Zudem sind die Methanol- und Wasser-permeabilitäten dieser bekannten Membranen zu groß, als daß sie erfolgversprechend in eine DMFC eingesetzt werden könnten.

[0007] Es sind schon die verschiedensten Versuche unternommen worden, um verbesserte Membranen zu entwickeln, die für die oben beschriebenen Zwecke eingesetzt werden können. Dazu zählen auch anorganisch modifizierte organische Membranen, wie sie beispielsweise in der US-A 160 599 43 beschrieben sind. Weitere organisch-anorganische Materialien, die u. a. zur Herstellung von Membranen eingesetzt werden können, sind an folgenden Stellen beschrieben: S. P. Nunes, J. Schultz und K. V. Peinemann; Silicone membranes with silica nanoparticles in Journal of Material Science-Letters, 15 (1996) 1139 sowie M. L. Sforza, I. V. Yoshida und S. P. Nunes; Organic-inorganic membranes prepared by hydrolysis and condensation of polyetherdiamine/epoxy silane in Journal of Membrane Science 159 (1999) 197.

[0008] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine in einer elektrochemischen Vorrichtung einsetzbare Membran bereitzustellen, die nicht nur über eine hervorragende Stabilität und eine hohe Protonenleitfähigkeit verfügen, sondern zusätzlich auch eine niedrige Methanolpermeabilität besitzt.

[0009] Gelöst wird diese Aufgabe durch eine Membran gemäß der Lehre der Ansprüche.

[0010] Bei dem Polymer bzw. der Polymermatrix der erfindungsgemäßen Membran handelt es sich um ein sulfoniertes Polymer. Dieses sulfoniertes Polymer kann üblicher Art sein. Vorzugsweise handelt es sich dabei um ein sulfoniertes Polyetheretherketon (PEEK).

[0011] Für die Herstellung des sulfonierten Polymers kann man verschiedene Wege beschreiten. So kann man beispielsweise von einem Polyphenylsulfon ausgehen, das von der Fa. Amoco unter der Bezeichnung "Radel R" vertrieben wird. Zur Sulfonierung löst man dieses Polyphenylsulfon in vorzugsweise Dichlormethan und tropft Dichlormethan/ SO_3 zu dieser Polymerlösung. Nach Extraktion mit Wasser erhält man eine Fraktion mit einem Sulfonierungsgrad von mehr als 0,5 und vorzugsweise mehr als 0,6.

[0012] Es ist auch möglich, als Sulfonierungsmittel $(\text{CH}_3)_3\text{SiSO}_3\text{Cl}$ und/oder konz. Schwefelsäure einzusetzen. Dabei erhält man ein homogenes Produkt, dessen Sulfonierungsgrad man variieren kann. Dieser Sulfonierungsgrad beträgt 0,6 - 2.

[0013] Die erfindungsgemäße Membran zeichnet sich ferner dadurch aus, daß sie über eine fein verteilte anorganische Phase bzw. ein fein verteiltes anorganisches Netzwerk aus Oxiden von Silizium, organisch modifiziertem Silizium, Titan und/oder Zirkonium verfügt. Mit anderen Worten, in dem organischen Polymer bzw. der Polymermatrix befindet sich ein feines anorganisches Netz aus SiO_2 (oder organisch modifiziertem SiO_2 , TiO_2 und/oder ZrO_2). Zu-

mindest ein Teil dieser Oxide kann durch Phosphate ersetzt sein, worauf nachstehend näher eingegangen wird. Der anorganische Gehalt der erfindungsgemäßen Membran kann dabei bis zu 30 Gew.-% oder mehr betragen, ohne daß dies die mechanische Stabilität der Membranen nachteilig beeinflußt.

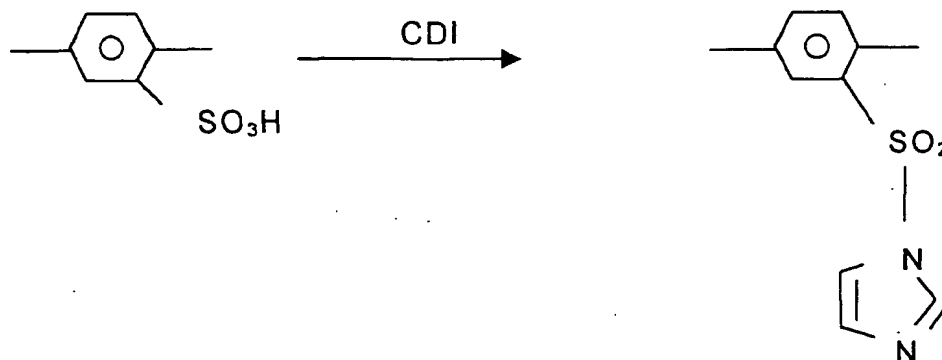
[0014] Zur Herstellung der erfindungsgemäßen Membran führt man die anorganische Modifizierung vorzugsweise in Form eines sog. Sol-Gel-Verfahrens durch. Die erfindungsgemäße Membran ist somit vorzugsweise dadurch erhältlich, daß man in einer ersten Stufe a) eine Lösung des sulfonierten Polymers herstellt. In einer zweiten Stufe b) gibt man ein Zirkon-Alkoxid, ein Titanium-Alkoxid, ein Silizium-Alkoxid bzw. ein Alkoxysilan und/oder ein organisch modifiziertes Silizium-Alkoxid der Polymerlösung zu. Anschließend hydrolysiert man unter Bildung der genannten Oxide.

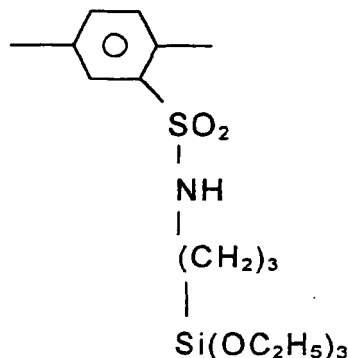
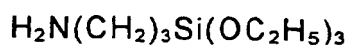
[0015] In einer dritten Stufe c) stellt man die Membran bzw. den Membranfilm aus der in der Stufe b) erhaltenen Gießlösung auf per se bekannte Weise her, vorzugsweise durch Lösungsmittelverdampfung bei erhöhter Temperatur, vorzugsweise bei 70° C.

[0016] Um die Oxide zumindest teilweise in Phosphate zu überführen, sofern dies gewünscht ist, kann man entweder Phosphorsäure zu der in Stufe b) erhaltenen Gießlösung hinzugeben oder die nach der Stufe c) erhaltene Membran in eine Phosphorsäurelösung tauchen.

[0017] Ferner kann man zum Einbringen von Phosphaten bzw. zum Ersatz der Oxide durch Phosphate zuvor in einem getrennten Verfahren hergestelltes Zirkonphosphat als Dispersion zu der Polymerlösung hinzugeben. Der anorganische Anteil dieser Membranen kann bis zu 30 Gew.-% und mehr betragen.

[0018] Zur Verbesserung der Dispergierung der anorganischen Phase kann man die Ausbildung von covalenten Bindungen mit dem organischen Polymer fördern. Zur Durchführung der anorganischen Modifizierung mit Siliziumalkoxiden bzw. Alkoxysilanen löst man das Alkoxysilan und das organische Polymer zweckmäßigerweise in einem üblichen polaren Lösungsmittel. Die Ausbildung eines Silica-Netzwerkes in der Lösung bewirkt man durch Zugabe von Wasser und eines Säurekatalysators. Im einfachsten Fall kann man als Alkoxysilan dabei Tetraethoxysilan einsetzen. Die Dispergierung der anorganischen Komponente kann man jedoch beträchtlich verbessern, wenn man organisch modifizierte Alkoxysilane zur Anwendung bringt. Zweckmäßigerweise setzt man dabei Silane mit organischen Resten ein, die in der Lage sind, mit den Ketten des organischen Polymers Wasserstoffbindungen auszubilden oder sogar starke Säure-Base-Wechselwirkungen zwischen dem anorganischen Netzwerk und dem sulfonierten Polymer herbeizuführen. Die Wechselwirkung zwischen dem organischen Polymer und dem anorganischen Netzwerk bzw. der anorganischen Phase kann weiterhin dadurch verbessert werden, daß man eine chemische Reaktion fördert. Zu diesem Zwecke ist es beispielsweise möglich, das sulfonierte Polymer mit Carbonyl-Diimidazol (CDI) umzusetzen. Desweiteren kann man ein Aminosilan zu der Lösung hinzugeben. Dies ist in dem nachstehenden Reaktionsschema formelmäßig dargestellt.





[0019] Die Hydrolyse des Aminosilans zusammen mit den anderen Silanen der Lösung führt zu einem gemeinsamen anorganischen Netzwerk.

[0020] Um einer Abnahme der Leitfähigkeit entgegenzuwirken, können organische Modifizierungen, welche den Protonentransport fördern, in das anorganische Netzwerk inkorporiert werden. Dazu kann man beispielsweise einsetzen: Phenyltrialkoxysilane und durch Imidazolin modifizierte Trialkoxysilane. Dadurch erhält man ein durch Phenyl modifiziertes Silicanezwerk, das später sogar noch sulfoniert werden kann. Die durch Imidazolin modifizierten Trialkoxysilane oder andere Silane, welche basische Gruppen, beispielsweise Imidazol oder Pyridin enthalten, führen zu einem durch Imidazolin modifiziertem Silica-Netzwerk.

[0021] Zur anorganischen Modifizierung mit Hilfe von Titan- und Zirkoniumalkoxiden setzt man vorzugsweise $\text{Ti}(\text{OEt})_4$ oder $\text{Zr}(\text{OPr})_4$ ein, die man der Polymerlösung zugibt. Anschließend hydrolysiert man "insitu" durch Zugabe von Wasser. Um die Dispergierung zu verbessern, kann man Acetylaceton hinzugeben. Ferner kann man erforderlichenfalls auch Komplexmierungsmittel einsetzen, um eine Präzipitierung zu verhindern. Zur Erhöhung der Leitfähigkeit kann man zumindest einen Teil der wie oben beschrieben erhaltenen Oxide in Phosphate überführen. Dies kann beispielsweise dadurch geschehen, daß man Phosphorsäure zur Gießlösung hinzufügt. Ferner ist es möglich, den hergestellten Membranfilm in Phosphorsäure einzutauchen.

[0022] Auf die oben beschriebene Weise ist es möglich, eine gut dispergierte anorganische Phase bzw. ein anorganisches Netzwerk zu erhalten mit 20 % TiO_2 , ZrO_2 oder SiO_2 in einer sulfonierten Polymermembran.

[0023] Die erfindungsgemäß Membran verfügt über eine niedrige Methanol- und Wasserpermeabilität und über eine hohe Protonenleitfähigkeit. In der nachfolgenden Figur 1 sind die Wasser- und Methanolpermeabilitäten als Funktion des Gehalts an anorganischem Material (in diesem Falle TiO_2) aufgeführt. Die entsprechende Reduktion durch die Membran war sehr wirkungsvoll. Es konnte eine Reduktion auf bis zu 1/10 durch die Einführung der anorganischen Phase festgestellt werden.

[0024] Darüber hinaus bewirkt das anorganische Netzwerk eine Reduzierung der Quellung der resultierenden Membranen. Das kann soweit führen, dass eine bei Raumtemperatur in Methanol/Wasser-Lösung nicht stabile Membran bei zumindest 55 °C in der gleichen Methanol/Wasser-Lösung noch stabil ist.

[0025] Die Erfindung wird im folgenden anhand der nachstehenden Beispiele näher erläutert.

Beispiel 1

[0026] Als Ausgangspolymer wurde ein Polyphenylsulfon eingesetzt, das unter der Bezeichnung "Radel R" vertrieben wird. Dieses wurde bis zu einem Sulfonierungsgrad von 0,6 sulfoniert. Dazu wurde das Polymer in Dimethylformamid (DMF) gelöst. Die Lösung wurde 3 h bei 60° C mit Carbonyl-Diimidazol (CDI) (etwa 0,04 CDI pro 1 g Radel) gerührt. Etwa 0,06 g Aminosilan wurden zu der Lösung gegeben und während eines Zeitraumes von 3 h bei Raumtemperatur umgesetzt. Zu dieser Lösung wurden unterschiedliche Mengen an $\text{Ti}(\text{OEt})_4$ hinzugeben und während 20 h umgesetzt. Ferner wurde Acetylaceton zur Verbesserung der Dispersion hinzugegeben. Die so erhaltenen Gießlösungen wurden gegossen; das Lösungsmittel wurde bei 70° C verdampft, wobei Filme mit einer Dicke von etwa 40 - 60 µm erhalten wurden. Die Filme wurden für eine Woche in 15 %-ige H_2PO_4 getaucht.

[0027] Mit den so erhaltenen Membranen wurden Pervaporationsversuche bei Raumtemperatur durchgeführt, wobei eine Feedlösung aus 20 % Methanol und 80 % Wasser eingesetzt wurde. Nach 6 h wurden die in der nachstehenden Tabelle aufgeführten Ergebnisse erhalten.

Verhältnis von Radel/Ti(OEt) ₄	Wasserfluß (g/hm ²)	Methanolfluß (g/hm ²)	% Methanol im Permeat
1:0	198	15	7
1:0,2	21	0,5	3
1:0,3	106	6	5
1:0,4	57	4	7
1:0,6	36	1	4
1:0,8	99	6	6

Beispiel 2

- [0028] Es wurde ähnlich verfahren wie im Beispiel 1, wobei 0,3 g Zr(OPr)₄ zu 1 g sulfoniertem Radel-Polymer hinzugegeben wurden. Der Methanolfluß nahm auf 1,6 g/hm² und der Wasserfluß auf 51 g/hm² ab.

Beispiel 3

- [0029] Es wurden Lösungen der folgenden Zusammensetzungen hergestellt: 1 g sulfoniertes Radel-Polymer/0,3 g Phenyltrimethoxysilan 0,04-0,08 g AES/0,04 g Wasser/6 g DMF. Auf Glasplatten wurden bei 80° C Filme hergestellt. Zur Verbesserung der Dispergierung der anorganischen Phase in der organischen Matrix wurde 1,1'-Carbonyl-Diimidazol (CDI) zu der Lösung in einem Anteil von etwa 0,04 g CDI pro 1 g Radel-Polymer hinzugegeben.
- [0030] Mit den so hergestellten Membranen wurden die in der nachstehenden Tabelle aufgeführten Werte für die Pervaporation für Methanol und Wasser erhalten. In der Tabelle sind auch zu Vergleichszwecken die Werte einer bekannten Nafionmembran und für eine Membran, die aus dem sulfonierten Radel-Polymer besteht, aufgeführt.

Membran	Dicke	Zeit	Fluß (g/hm ²)	
	(µm)	(h)	Methanol	Wasser
Nafion 117	160	3	322	1574
		6	348	1699
sulfoniertes Radel-Polymer	29	3	4	92
		6	6	103
		9	9	129
sulfoniertes Radel-Polymer/CDI/23% PMS/AS(3d, 60C) (erfindungsgemäße Membran)	27	3	2	31
		6	4	55
		9	4	51

Beispiel 4

- [0031] Als Ausgangspolymer wurde ein Polyetheretherketon (PEEK) eingesetzt. Dieses wurde bis zu einem Sulfonierungsgrad von ca. 0,9 sulfoniert. Es wurden Lösungen wie in Beispiel 1 mit Zr(OPr)₄ hergestellt. Ferner wurde diesen Lösungen in DMF dispergiertes Zirkonphosphat (ZP) zugegeben. Mit den so hergestellten Membranen wurden die in der nachstehenden Tabelle aufgeführten Werte für die Pervaporation für Methanol und Wasser erhalten. Die Membranen aus reinem sulfoniertem PEEK waren bei Raumtemperatur (25 °C) in der Methanol/Wasser-Feedlösung nicht stabil.

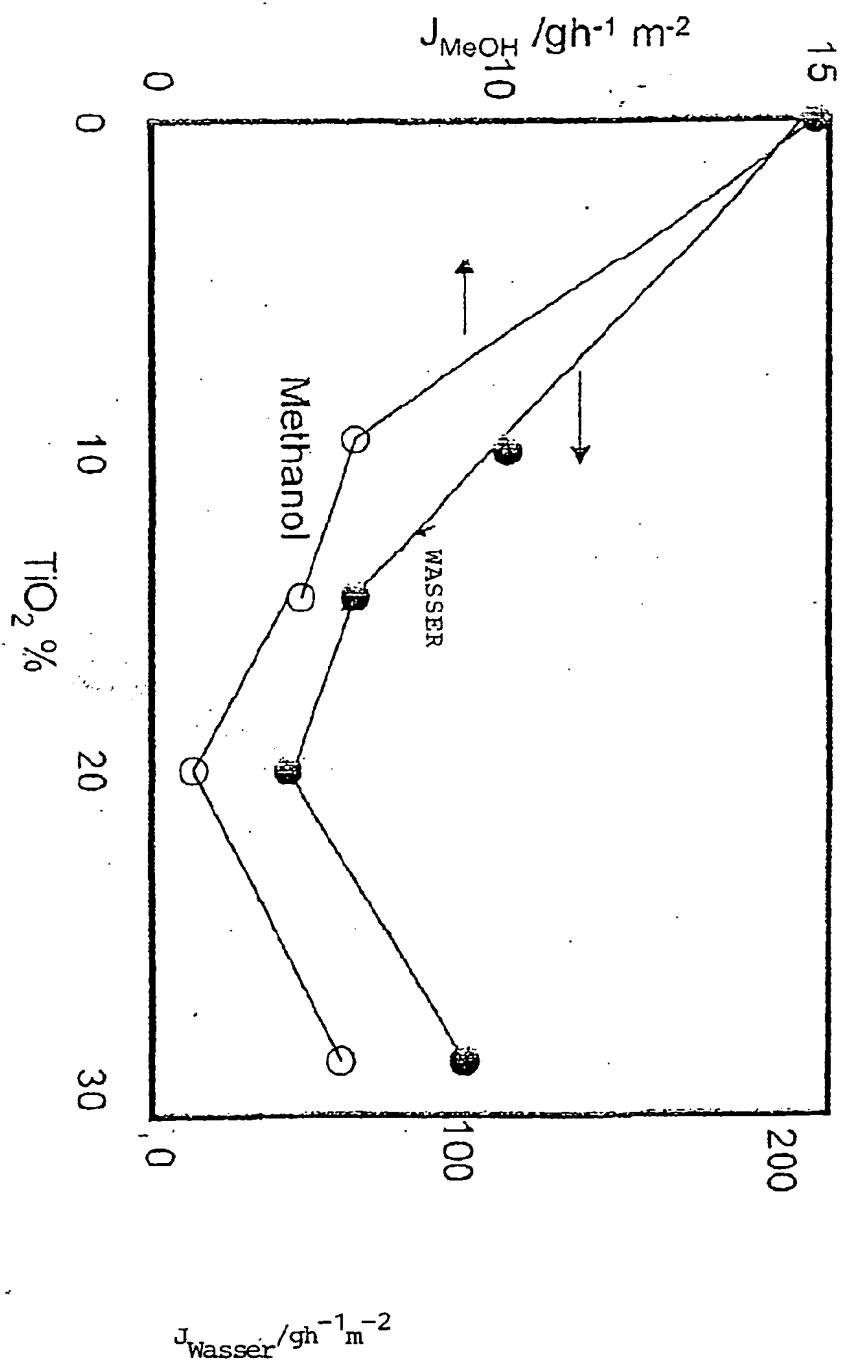
Membran	Dicke	Zeit	Fluß (g/hm ²)	
	(µm)	(h)	Methanol	Wasser
sulfoniertes PEEK/ 16 % ZP/14 % ZrO ₂	90	1	51	737
sulfoniertes PEEK/ 20 % ZP/10 % ZrO ₂	90	1	34	651

Patentansprüche

1. Anorganisch modifizierte Membran für elektrochemische Vorrichtungen, insbesondere für die Direkt-Methanol-Brennstoffzelle, aus einem organischen Polymer und einer darin fein verteilten anorganischen Phase,
dadurch gekennzeichnet,
daß es sich bei dem Polymer um ein sulfoniertes Polymer handelt und daß die anorganische Phase aus Oxiden von Silizium, organisch modifiziertem Silizium, Titan und/oder Zirkonium aufgebaut ist, wobei die Oxide zumindest teilweise durch Phosphate ersetzt sein können.
2. Membran nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß es sich bei dem sulfonierten Polymer um ein sulfoniertes Polyetheretherketon handelt.
3. Membran nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Sulfonierungsgrad des sulfonierten Polymers mindestens 0,5 beträgt.
4. Membran nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
daß das sulfonierte Polymer durch Behandlung eines üblichen Polymermaterials mit SO_3 oder $(\text{CH}_3)_3\text{SiSO}_3\text{Cl}$ oder konzentrierter H_2SO_4 erhältlich ist.
5. Membran nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch erhältlich, daß man
 - a) in einer ersten Stufe eine Lösung des sulfonierten Polymers herstellt,
 - b) in einer zweiten Stufe ein Zirkonium-Alkoxid, ein Titan-Alkoxid, ein Silizium-Alkoxid und/oder ein organisch modifiziertes Silizium-Alkoxid der Polymerlösung einverleibt und anschließend zu einem Oxid hydrolysiert, und
 - c) aus der erhaltenen Gießlösung die Membran herstellt, und, falls das Oxid zumindest teilweise in ein Phosphat überführt werden oder durch ein Phosphat ersetzt sein soll,
 - d) entweder Phosphorsäure zu der in Stufe b) erhaltenen Gießlösung hinzugibt, die nach der Stufe c) erhaltene Membran in eine Phosphorsäurelösung taucht oder der in Stufe b) hergestellten Gießlösung eine Dispersion von Zirkonphosphat hinzugibt.
6. Membran nach Anspruch 5,
dadurch erhältlich, daß man die Membran in Stufe c) durch Verdampfen des Lösungsmittels bei erhöhter Temperatur und insbesondere bei ca. 70 °C herstellt.
7. Verwendung einer Membran nach einem der Ansprüche 1 bis 6 zur Herstellung oder in einer elektrochemischen Vorrichtung.
8. Verwendung nach Anspruch 7,
dadurch gekennzeichnet,
daß es sich bei der elektrochemischen Vorrichtung um eine Direkt-Methanol-Brennstoffzelle handelt.
9. Verfahren zur Herstellung einer Membran nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet,
daß man die in den Ansprüchen 4 bis 6 beschriebenen Maßnahmen durchführt.

FIGUR 1 :

REDUKTION DES METHANOL- UND WASSERFLUSSRS



THIS PAGE BLANK (USPTO)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)